

鋼材電卓

鋼材電卓は、登録された板角材の断面サイズから入力された製品サイズの引き当てを行うソフトウェアです。

特徴

引き当て時の各種設定が変更できます。

厚み引当余裕	引当時に、材料の厚み方向の誤差の余裕寸法を指定します。
幅引当余裕	引当時に、材料の幅方向の誤差の余裕寸法を指定します。
幅2カット端尺材最大長	引当時に、材料の幅方向に捨てられる長さを指定します。
厚み2カット端尺材最大長	引当時に、材料の厚み方向に捨てられる長さを指定します。
最大等分数	等分切断を行う場合の最大等分数を指定します。
幅等分切断	幅等分切断の有無を指定します。
厚み等分切断	厚み等分切断の有無を指定します。
幅製品長反転	幅と製品長を反転させての引当の有無を指定します。
厚み製品長反転	厚みと製品長を反転させての引当の有無を指定します。
厚み幅反転	厚みと幅を反転させての引当の有無を指定します。
寸法公差	材料の厚み幅の寸法の誤差を%で指定します。
密度	材料の密度を指定します。
切りしろ	切断機の切りしろを指定します。
切断機最大製品質量	切断可能な最大製品質量を指定します。
切断機クランプ長	切断機のクランプ長を指定します。
切断機最小製品長	切断可能な最小長さを指定します。
切断機最大製品長	切断可能な最大長さを指定します。
切断機最小板材高	切断可能な最小厚み / 高さを指定します。
切断機最大板材高	切断可能な最大厚み / 高さを指定します。
切断機最小板材幅	切断可能な最小幅 / 径を指定します。
切断機最大板材幅	切断可能な最大幅 / 径を指定します。

材料を1カット、2カット、等分切断の組み合わせで引き当てます。

- 1カット
- 幅2カット
- 厚み2カット
- 幅N等分
- 厚みN等分
- 幅2カット幅N等分
- 厚2カット幅N等分
- 幅2カット厚みN等分
- 厚2カット厚みN等分

登録された断面サイズから引き当てを行い必要な長さを表示します。

登録するデータ

商品コード	材料を表わす商品コードを指定します。
鋼種	商品コードで表わされる材料の鋼種を指定します。
形状	商品コードで表わされる材料の形状を指定します。
厚み / 高さ	商品コードで表わされる材料の厚み / 高さを指定します。
幅 / 径	商品コードで表わされる材料の幅 / 径を指定します。

引き当て結果として表示されるデータ

商品コード	引き当てた材料の商品コードが表示されます。
材料情報	引き当てた材料の、鋼種、形状、断面サイズが表示されます。
最小 / 必要長	製品1個分 (N等分の場合はN個分) の切断に必要な材料の長さとして指定された個数切断

	するのに必要な長が表示されます。
姿勢	引き当てた姿勢が表示されます。
切断方法	引き当てた材料から製品を加工する場合の切断方法が表示されます。
切断長 1	1 カット目の切断長が表示されます。
切断長 2	2 カットで引き当てたときに 2 カット目の切断長が表示されます。
等分長	N 等分で引き当てたときに等分切断を行う際の長が表示されます。
誤差寸法	引き当てた材料で製品を加工した場合の実際の製品の寸法との誤差が厚さ x 幅 x 長さで表示されます。
切断回数	引き当てた材料で予約数の製品を加工した場合の切断の回数が表示されます。
切断面積	引き当てた材料で製品を加工した場合の総切断面積が表示されます。
端尺質量	引き当てた製品で製品を加工した場合に発生する 2 カットの端尺材の質量が表示されます。

鋼材電卓の使い方 - デスクトップ機での引当

1. デスクトップ機で取り扱い材料の鋼種及び断面サイズを登録します。



2. 加工する製品の情報を入力します。



3. 引当ボタンをクリックすると加工可能な材料の一覧が表示されます。

商品コード	材料情報	最小/必要長	姿勢	切断方法
SKD11-046	SKD11 板 50.0x255.0	100.0/100.0	0	幅2幅3等分
SKD11-042	SKD11 板 50.0x130.0	80.0/243.8	1	幅2カット
SKD11-041	SKD11 板 50.0x105.0	100.0/303.8	0	幅2カット
SKD11-047	SKD11 板 50.0x305.0	80.0/ 80.0	1	幅3等分

鋼材電卓の使い方 - WindowsCE 端末での引当

1. デスクトップ機で取り扱い材料の鋼種及び断面サイズを登録します。



2. WindowsCE 端末をデスクトップ機に接続し、デスクトップ機で編集したデータを WindowsCE 端末に転送します。



3. WindowsCE 端末をデスクトップ機から取り外し、材料引き当てを行います。

製品情報を入力してください		数値入力				
鋼種	SKD11	7	8	9	-	引当
厚み	50	4	5	6	削除	戻る
幅	80	1	2	3	確定	クリア
製品長	100	0		.		
加工しろ	0	引当条件				
個数	3	回転	<input checked="" type="radio"/> 可	<input type="radio"/> 不可		
		等分切断	<input checked="" type="radio"/> 可	<input type="radio"/> 不可		

4. 製品を加工できる材料の一覧が表示されます。

鋼材電卓						
材料情報	商品コード	最小/必要長	姿勢	切断方法		
SKD11 板 50.0x255.0	SKD11-046	100.0/100.0	0	幅2C幅3等分	製品情報入力	
SKD11 板 50.0x130.0	SKD11-042	80.0/243.8	1	幅2カット	パラメータ設定	
SKD11 板 50.0x105.0	SKD11-041	100.0/303.8	0	幅2カット	デフォルト設定	
SKD11 板 50.0x305.0	SKD11-047	80.0/ 80.0	1	幅3等分	バージョン情報	
					終了	

ハードウェア構成

IBMpc-AT 互換機 (WindowsXP、Windows2000、WindowsNT4.0、Windows98、Windows95)
WindowsCE2.11 端末 (Mips または Arm)

有限会社 C.S.エンジニアリング
〒509 - 0258 岐阜県可児市若葉台 6 - 40
TEL 0574 - 69 - 0177
FAX 0574 - 69 - 0178
E-mail info@csen.co.jp

平成 14 年 4 月 10 日作成